

# Schweißzertifikat

Nr.: 143171-Stahl

nach DIN EN 1090-1:2010-07 für die Ausführung von Schweißarbeiten  
zur Herstellung tragender Stahlbauteile der Ausführungsklassen 1 bis 2

<b>Hersteller und Anwender</b>	<b>Wendl Metall design &amp; technik gmbh</b> Hübing 32 4974 Ort im Innkreis ÖSTERREICH
<b>Norm</b>	DIN EN 1090-2:2011-10
<b>Ausführungsklassen</b>	EXC 1 bis EXC 2 nach DIN EN 1090-2
<b>Schweißprozesse</b>	135 - teilm. Metall-Aktivgasschweißen (tMAG) 141 - Wolfram-Inertgasschweißen (WIG)
<b>Grundwerkstoffe</b>	Werkstoffgruppen 1.1 (S235, S275) nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3 Werkstoffgruppe: 8 (1.4301, 1.4307, 1.4404, 1.4571) nach EN 1090-2, Tabelle 4
<b>Verantwortliche Schweißaufsichtsperson</b>	Herr Hermann Fuchs, geb. 22.03.1985 in Ried im Innkreis Schweißfachmann EWS, IWS (IIW)
<b>Vertreter Schweißaufsicht</b>	keine
<b>Unterstützung der Schweißaufsicht</b>	Herr GF Johann Wendl, geb. 04.05.1965 in Passau
<b>Tag der Erstaussstellung</b>	16.06.2014
<b>Nächste Überprüfung</b>	I. Quartal 2020
<b>Nachweis</b>	Der Hersteller und Anwender der Bauart „Schweißen von Stahlbauteilen auf der Baustelle“ hat gegenüber der Prüfstelle nachgewiesen, dass er über die vorgeschriebenen Fachkräfte und Vorrichtungen verfügt
<b>Bemerkung/en</b>	Die vorgenannten Schweißprozesse dürfen nur durch qualifizierte Schweißer entsprechend EN 1090-2 Punkt 7.4.2 und mit qualifizierten Schweißverfahren entsprechend Tabelle 12 ausgeführt werden

Nürnberg, 31.07.2017

TÜV Rheinland LGA Bautechnik GmbH  
Tillystraße 2 • 90431 Nürnberg



Dipl.-Ing. (FH) Mark Schüller  
Stellv. Leiter der anerkannten Prüfstelle  
BAY02

www.tuv.com

